

VERGU MIX

AC VERGUSS



Deutsche Steinkohle AG Löschwagengleis



Deutsche Steinkohle AG Löschwagengleis

- Kranschienen
- Brückenlager
- Stahlstützen
- Maschinen
- Brücken-
geländerpfosten
- Bodenreparaturen



Duisburg Hafen



by **VERGU** SPEZIALMÖRTEL & MISCHPUMPEN
TECH G M B H

Vergusstechnik seit 1993

VERGU MIX AC VERGUSS

- methacrylatharzgebunden
- 2 - komponentig
- verarbeitbar bis -10°C
- schrumpfarm
- selbstverdichtend
- lösemittelfrei
- 15 Minuten hoch fließfähig
- auch plastisch verarbeitbar
- nach 3 Stunden belastbar
- Frost- und Tausalzbeständig
- wasserundurchlässig
- Ölbeständig
- Meerwasserbeständig
- kunststoffvergütet

Die Kontaktflächen sind gründlich zu säubern und müssen trocken, rau und staubfrei sein. Hafthemmende Teile müssen entfernt werden. Die Oberflächen Haftzugfestigkeit muss im Mittel 1,5 N/mm² betragen.

Eventuell erforderliche Schalung darf nicht saugend sein und muss dicht und fest verankert werden

Vergumix AC Verguss wird mit der vorgeschriebenen Härterzugabe im Zwangsmischer oder mit einem Rührgerät 2 Minuten homogen angemischt.

Das Vergießen erfolgt sofort nach dem Anmischen. Es darf nur so viel angemischt werden wie innerhalb der Verarbeitungszeit benötigt wird.

Eine Verarbeitung mit mehreren Chargen ist nur zulässig wenn die einzelnen Chargen frisch in frisch innerhalb der Verarbeitungszeit vergossen werden. **Freiliegende Mörtelflächen sind in den ersten 2 Stunden vor Feuchtigkeitszutritt zu schützen.**

Arbeitssicherheit:

Beim Verarbeiten wird Methylalkohol freigesetzt. Bei der Verarbeitung in geschlossenen Räumen ist auf eine ausreichende Belüftung zu achten.

Verarbeitungstemperatur - 10°C bis + 30°C

Für Temperaturen in z.B. Tiefkühlhäusern kann auf eine spezial Rezeptur zurückgegriffen werden diese darf allerdings nur im Bereich von - 10°C bis - 25°C verarbeitet werden und muss vor der Verarbeitung auf auf mind. 0°C herunter gekühlt werden.

Halbarkeit:

Trocken > 10°C, vor Sonneneinstrahlung geschützt in ungeöffneter Originalverpackung 12 Monate haltbar.

Lieferform:

Pulverkomponente im 15 kg Papier-Säcke und Härterkomponente im 2 Liter Blechkanister

Technische Daten

Körnung 0 - 1 mm
Vergussabstände 20 - 100 mm
Härterzugabe
1,7 Liter (plastisch) - 2,0 Liter (fließfähig)
je 15 kg Sack

Verarbeitungszeit 15 Minuten
Fließmaß > 55 cm

Druckfestigkeit nach 1 h ca. 60 N/mm²
nach 3 h ca. 75 N/mm²
nach 28 d ca. 85 N/mm²
Biegezugfestigkeit nach 1 h ca. 15 N/mm²
nach 3 h ca. 17 N/mm²
nach 28 d ca. 20 N/mm²

Zugkraft nach 24 h > 500 kN
(Gemessen an Ankern 26 mm Einbindung
400 mm).

*Geprüft nach den Richtlinien für Vergussmörtel
des Deutschen Betonverein E.V.*

www.vergutech.de
technik@vergutech.de

SPEZIALMÖRTEL & MISCHPUMPEN
VERGU TECH

Service Hotline

Tel.: 0180/567 23 23
14 Cent/Minute aus dem Deutschen Festnetz
Fax: 0800/567 24 24
Kostenlos aus dem Deutschen Festnetz

Methfesselstrasse 1a - 37581 Bad Gandersheim

Technische Daten und Empfehlungen beruhen auf unseren Erfahrungen und Forschungsarbeiten sind unverbindlich und stellen kein Vertragsverhältnis dar. Ist nichts gesondert ausgewiesen wurden alle technischen Werte bei 20°C ermittelt. Wir weisen ausdrücklich darauf hin das unsere Produkte vom Anwender auf Ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen sind. Alle weiteren Vereinbarungen bedürfen der Schriftform und der ausdrücklichen Bestätigung durch die Geschäftsleitung. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen aus der aktuellen Preisliste die jederzeit bei uns angefordert werden kann. Mit Erscheinen dieses Datenblattes werden sämtliche vorhergehenden Datenblätter ungültig.